

# 新国标将全面从严 违规企业将被清理

## 电动自行车行业生态面临巨变

越来越“魁梧”的身材,越来越“矫健”的身手,穿梭于大街小巷,眨眼的功夫,唯见背影汇入车流。这样的场景大家都都很熟悉——电动自行车缩小了经济半径,方便了社会生活。然而,为了走得更远、跑得更快,大量超标车也随之出现,埋下了严重的安全隐患。

1月16日,《电动自行车安全技术规范》国家标准报批稿面向社会公示,对速度、重量、防火安全等指标进行了修改并强制执行。那么,此次公示的标准能否消除安全隐患,引领行业的发展?其能否满足出行的需要,便捷百姓生活?

### 飞驰的“肉包铁”

“人们经常会将电动自行车和轻便摩托车混淆,二者的使用范围和路权规则完全不同。”工信部消费品工业司司长高延敏说,二者主要通过速度、重量、动力性能等指标来界定。前者属于非机动车,不能在机动车道内行驶,对最高车速和整车重量也有着严格限制。后者则属于机动车,需要驾驶资质、车辆号牌等。

工信部调查显示,在实际使用中,部分电动自行车最高车速超过了40km/h,重量超过了70kg,超标车比例接近七成。记者在北京、山东、广东等地调查时发现,大部分电动自行车都增加了车长,去掉了脚踏子,改装了动力系统,摇身变成了“小摩托”。

电动自行车越来越大、越来越快,不仅严重挤占了车道空间,而且安全隐患重重。“家离公司4公里,就数骑电动自行车最方便。可是每天穿行在大街小巷,总觉得是‘肉包铁’,心跳都加速了。”家住北京朝阳区的王晓捷说。



近日,《电动自行车安全技术规范》国家标准报批稿向社会公示,对电动自行车速度、重量、防火安全等指标进行了修改并强制执行。新标准实施后,并非存量超标车不能用,而是不能被视为电动自行车,以机动车性能享受非机动车的权限。 CNSPHOTO 提供

5年来,全国共发生电动自行车肇事道路交通事故5.62万起,造成8431人死亡,直接财产损失达1.11亿元。事故起数、死亡人数年均分别上升了8.6%和13.5%。

“超标车一旦造成交通事故,在司法实践中往往会被判定为机动车,驾驶人承担的责任也将更大。”报批稿起草组专家、中国电子技术标准化研究院标准管理与服务中心主任郝文建说,为了保障骑行者的生命财产安全,迫切需要从生产管理电动自行车。

### 是姓“机”还是姓“非”

“大量超标电动自行车在街上跑,给道路交通执法带来了困难。”青岛交警李沧大队李村中队副队长李兆强对此深有感触。

现行国家标准《电动自行车通用技术条件》于1999年发布实施,制定年代较早,标准内容存在一定的局限性。

从彼时至今的18年来,电动自行车行业年产值已超千亿元,规模以上企业超过了400家。日渐庞

大的市场和频发事故呼唤着新管理标准的出台。

“最核心的是明确电动自行车用于‘短途代步’,消除了‘非否决项’留下的漏洞。”高延敏说,新标准明确最高车速不超过25km/h且不得改装,有针对性地增加了防火、阻燃、充电器保护等安全内容,对外形尺寸等关键性能进行了严格限定。此外,针对电动自行车声音小没有预警的问题,要求增加车速提示音。

郝文建说,新标准为生产、销售、路面管理和法院判决等提供了统一尺度,避免了“购买了却不能上路”“以为买的是非机动车,出了事故才知道是机动车”等问题。

### 新标准落地应做好过渡

“如果没有脚踏子的电动自行车按照机动车管理,就不能在市区骑行。我们怎么接单?我们整天在外面跑,合标车续航里程够不够?”美团骑手曹冬苗对此有不少担心。

用新标准衡量,绝大部分存量车都超标,百姓家里的车还能否上

路?企业面临生产线调整和成本上升,该如何解决此问题?速度慢下来,外卖、快递等关联行业是否受影响?标准落地应用也带来了不少现实问题。

起草组专家表示,并非存量超标车不能用,而是不能被视为电动自行车,以机动车性能享受非机动车的权限。新标准正式实施后,消费者已购买的不符合新标准的电动自行车将由各自省份根据实际情况制定办法,通过自然报废、以旧换新、折价回购等方式在几年内逐步化解。

“标准通过后,从发布到正式实施拟留出半年到1年时间,让企业进行新产品研发、生产线调整和消化库存。”高延敏说,工信部也将推动企业进行智能化、绿色化升级改造,给先进制造以更多扶持。

“过渡期需要各界的理解和适应,也需要政府、部门做好各方协调,管理要跟紧,避免‘简单粗暴’。”山东大学教授王忠武等专家认为,可通过一定补贴鼓励消费者换购新车,同时完善电池、充电设施等,建立回收体系,加强执法监管和安全意识教育。(张辛欣 张旭东)

# 憧憬科技驱动美的转型智能制造

本报记者 吕途

“未来,我们希望真正转型成为一家具备消费家电、暖通空调、机器人及自动化系统、智能供应链四大块业务的科技集团,靠科技来驱动,而不再是一个劳动密集型的公司。”日前,在广东佛山举办的“2018中国制造论坛”上,美的集团董事长方洪波表达了企业发展的新目标。

可以看到,在继去年市值突破3000亿元后,美的集团再上新台阶,于几日前市值首超4000亿元。且据其财报显示,美的集团2017年前三季度公司营业收入达1869.49亿元,同比增长了60.64%;净利润为149.98亿元,同比增长了17.1%。在《财富》500强榜单中,美的集团入围并排名第450位。这一切成绩的背后,在方洪波看来,是资本市场对于美的集团转型路径的认可。方洪波表示,纵观全球制造业风向的转变,中国并未落下,《中国制造2025》的发布也为企业指明了方向。一时间,制造企业的转型升级成为了火热的话题,其中美的集团的发展也成为了这场变局中的一个“缩影”。

回首过往,自改革开放以来,中国的制造业开始崛起,依靠低成本优势,从低端制造业切入的中国制造迅速发展。而伴随人口红利的减弱、隐形成本的上升、粗放式管理弊端的显现等因素影响,制造业开始面临挑战,传统模式优势逐渐减弱。

具体而言,成本优势是制造业十分重要的竞争力,建立成本优势可选择转移到低成本地区,而受到管理能力、资本力量及战略限制等约束,绝大多数企业无法实现转移,此时建立效率驱动基础上的新的成本优势尤为重要;差异化竞争的建立也是竞争能力提升的要点,

这背后便需要实现产品方面的领先,技术层面能力的优势和商业模式的创新;而产业间的转型则意味着劳动密集型向技术密集型、资本密集型,低端制造业向高端制造业的升级。

以美的集团的发展来看,其近年来的确没有追逐“花哨”的口号与“时髦”的理念,而是在现有产业上建立新的成本优势,在增强了盈利能力后,利用现金流进行商业模式的变化。从布局全球再到产业间转型,美的集团践行着产品领先、效率驱动、全球经营下的转型实践。据方洪波介绍,为推动深化转型,美的从2017年下半年开始进入了新一轮转型实践。这次的转型就是以技术创新打造全球化的全价值链卓越运营。过去的两三年美的在做数字化1.0,而现在企业则进入到了2.0版本的演进阶段。

事实上,美的只是制造企业寻求改变中具有代表性的一员,转型升级成为了众多企业的着力点。而面对现实,创新能力不足、企业利润低下、无法投入新产品研发已成为许多制造企业的发展瓶颈,所以,寻找符合自身的突破点尤为关键。

概括而言,互联网离不开制造业,制造业的转型也同样离不开互联网。而智能制造作为如今很“热”的话题,其实就是智能技术与制造技术的融合,用智能技术解决制造的问题。与方洪波产品领先观点不谋而合的是,中国工程院院士、国家973项目首席科学家谭建荣也表示:“现在做智能制造,例如打造数字化车间等,都离不开机器人技术、人工智能技术等,当然也首先要用好数字化技术和网络化技术。这些先进技术都不能替代产品本身,但可以帮助提高产品设计效率,提高产品质量。”

# 新注册发明专利集中统一公示

公示热线:010-83126800  
传 真:010-83126803

申请(专利权)人:太仓朗盛金属制品有限公司  
申请号:CN201720504727.2  
专利名称:一种机械臂双向平衡装置  
发明(设计)人:夏健文  
地址:江苏省苏州市太仓市浮桥镇富桥工业区  
摘要:本实用新型提供一种机械臂双向平衡装置,包括第一旋转装置、第二旋转装置,至少一弹性元件、传动装置及稳定装置;所述弹性元件一端连接至所述第一旋转装置,其另一端连接至所述第二旋转装置;所述传动装置一端连接至所述第一旋转装置和/或所述第二旋转装置;其另一端连接至机械臂;所述稳定装置用于安装所述第一旋转装置及所述第二旋转装置。

申请(专利权)人:温州市旺能节能科技有限公司  
申请号:CN201720265826.X  
专利名称:一种变频电磁感应加热器  
发明(设计)人:李强高  
地址:浙江省温州市经济技术开发区天河街道新河村繁新路101弄6号  
摘要:本实用新型提供了一种变频电磁感应加热器,包括:高频导线线圈、防护壳、控制器和控制电路;线圈外层裹有保温层;保温层外包裹有环氧树脂板;在环氧树脂板外层缠绕有高频导线线圈;高频导线线圈两端连接控制电路;线圈筒内则设有温度感应探头,温度感应探头无线连接控制器;控制器内设有处理单元、报警单元、信号输出单元和信号输入单元,信号输出单元和信号输入单元均通过无线连接至远程系统;高频导线线圈、线圈筒均在防护壳内,高频导线线圈每匝外均用线耳固定在防护壳内的固定架上。本实用新型在防护壳外层裹有保温层和环氧树脂板,减少热量散失,进而提高加热效率;可将线圈内的温度及时传递至外界远程系统,可远程智能调节温度。

申请(专利权)人:常州佳饰家装饰新材料有限公司  
申请号:CN201710417112.0  
专利名称:除醛助剂和除醛纸及其制备方法  
发明(设计)人:刘建文、骆清友  
地址:江苏省常州市武进区横林镇卫星村南孟路26号  
摘要:本发明公开了一种除醛助剂和除醛纸及其制备方法,除醛助剂含有组分及各组分质量份如下:氨基吨吨:5份;聚酰胺:10份;咪唑啉酮:25份;羟基苯乙酮:40份。本发明能够使用其的浸渍纸提高净醛效果,实现除醛的目的。

申请(专利权)人:深圳市显华光电有限公司  
申请号:CN201710848296.6  
专利名称:光模块及通信设备  
发明(设计)人:申鑫  
地址:广东省深圳市宝安区龙华新区龙华办事处华联社区和平工业园金星大厦四楼402室  
摘要:本发明公开了一种光模块及通信设备,该光模块包括第一电路板以及与所述第一电路板电连接的多个第二电路板,所述第一电路板上设置有光电转换引擎芯片,每个所述第二电路板上设置有金手指电路,且每一个所述第二电路板与所述第一电路板非平行设置。本发明提供的光模块,其金手指电路与光电转换引擎芯片设置在不同的电路板上,且采用多个所述第二电路板设置金手指电路,每个所述第二电路板与设置光电转换引擎芯片的第一电路板非平行设置,从而可以在不改变光模块封装体积的情况下提升光模块的带宽性能,实现光模块封装密度的增加。

申请(专利权)人:深圳市嘉姆特通信电子有限公司  
申请号:CN201710868465.2  
专利名称:具有散热功能的无线通信天线结构  
发明(设计)人:宋永石、郭铁男、郭铁龙、徐广林、谭勇刚  
地址:广东省深圳市宝安区沙井街道同富裕工业区中照工业园A栋二楼201  
摘要:本发明为无线通信天线,除了固有的功能之外,作为散热层(10)使散热部位的热量传到并散掉,因此不必采用额外的如现有技术文献中的涂覆了散热层的散热薄膜的层叠结构也可以实现平板电脑或智能手机整体的“轻薄短小”。更进一步,使柔性薄膜(F)另外的铜箔得以保留,使其作为另外的散热片(20)的同时,额外包括与上述另外的散热片(20)重叠的覆盖散热层(40),从而保障最大化散热效果的同时具有散热功能的无线通信天线结构。

申请(专利权)人:福建省物联网科技有限公司  
申请号:CN201710853672.0 发明(设计)人:程重阳  
专利名称:一种基于NB-IoT技术的安防联网报警系统  
地址:福建省福州市马尾区光北路33号金洲大厦附楼501号  
摘要:本发明涉及一种基于NB-IoT技术的安防联网报警系统,包括:报警器组、NB-IoT报警网关、联网告警平台、第三方管理平台和用户APP,其中,所述报警器组包括:光电感烟报警器、红外入侵报警器、甲烷报警器和一氧化碳报警器,所述报警器组与所述NB-IoT报警网关在局域网内无线连接,所述NB-IoT报警网关通过NB-IoT技术与所述联网告警平台无线连接,所述联网告警平台与所述第三方管理平台和/或用户的智能移动设备无线连接,其中,所述智能移动设备中安装有微信客户端和/或用户APP,用户通过微信客户端和/或所述用户APP接收所述联网告警平台发送的告警信息。通过本发明技术方案,能够实现对监测区域火情、非法入侵、天然气和有害气体泄露的有效监控。

申请(专利权)人:浙江晨泰电气有限公司  
申请号:CN201720603577.0  
专利名称:混合补偿装置  
发明(设计)人:张东意、连海河、金磊、吴胜远、孙浩然  
地址:浙江省杭州市余杭区余杭街道科技大道8-5号  
摘要:本实用新型提出一种混合补偿装置,能够协调SVG和智能电容器这两者,且在出现故障时,正常的SVG或智能电容器仍然能够正常工作,它还包含SVG,用于检测电网的电流检测单元以及若干智能电容器,它还包含第一控制器,SVG的控制器记为第二控制器,每个智能电容器的控制器均记为第三控制器,所述控制器的通讯端、各第三控制器的通讯端分别与第一控制器的通讯端电连接,第一控制器的采样端、第二控制器的采样端、各第三控制器的采样端分别与电流检测单元电连接;SVG的补偿端和各智能电容器的补偿端分别与电网电连接。

申请(专利权)人:浙江晨泰电气有限公司  
申请号:CN201720603306.5  
专利名称:一种混合补偿装置  
发明(设计)人:张东意、连海河、金磊、吴胜远、孙浩然  
地址:浙江省杭州市余杭区余杭街道科技大道8-5号  
摘要:本实用新型提出一种混合补偿装置,能够协调SVG和智能电容器这两者,且在出现故障时,正常的SVG或智能电容器仍然能够正常工作,它包含SVG,用于检测电网的电流检测单元以及若干智能电容器,SVG的控制器记为第一控制器,每个智能电容器的控制器均记为第二控制器,各第二控制器的通讯端分别与第一控制器的通讯端电连接,第一控制器的采样端、各第二控制器的采样端分别与电流检测单元电连接;SVG的补偿端和各智能电容器的补偿端分别与电网电连接。

申请(专利权)人:杭州萧山丹布织造有限公司  
申请号:CN201720509143.4  
专利名称:一种健康保健文胸  
发明(设计)人:方善桥  
地址:浙江省杭州市萧山区义桥镇徐董山下村  
摘要:本实用新型公开了一种健康保健文胸,包括文胸罩杯主体,在文胸罩杯主体前端罩杯位置设有乳头容器罩孔,所述乳头容器罩孔为通孔或盲孔结构,乳头容器罩孔内周尺寸大于乳头外周尺寸,盲孔结构乳头容器罩孔的孔深尺寸大于乳头高度尺寸,通孔结构乳头容器罩孔在孔位处设有天然材料纤维保护纱,使用本实用新型的健康保健文胸后,可仍然有效保持乳头在乳头容器罩孔内处于自然舒张状态下活动,并不受文胸压迫,不会因佩戴文胸而诱发乳房疾病,透气又散热,降低乳房疾病的发生,使用起来更加健康便捷,保持自然美的效果。

申请(专利权)人:余姚市新概念照明电器有限公司  
申请号:CN201720671356.7  
专利名称:埋灯柜  
发明(设计)人:邵银娟  
地址:浙江省宁波市余姚市梁弄镇湖东工业园区  
摘要:本实用新型公开了一种埋灯柜,包括铝基板,设置在铝基板上的多个LED发光二极管,预埋外壳,设置在预埋外壳内底部的底座板及设置在预埋外壳顶部的顶面板,所述预埋外壳内设有灯腔,灯腔内设有散热体及聚光透镜,铝基板处在散热体与聚光透镜之间,所有发光体均处在铝基板与聚光透镜之间,铝基板连接散热体,铝基板连接聚光透镜;灯腔筒上设有散热支板,散热体通过转轴与散热支板转动连接;灯腔筒内设有用于带动散热体转动的电机;顶面板上设有玻璃面板。本实用新型的有益效果是:可对人物进行照射照明,具有聚光性好,散热效率高,光源角度可调,适应性强。

申请(专利权)人:苏州澳拓美盛自动化设备有限公司  
申请号:CN201710684031.7  
专利名称:一种AGV小车的清扫机构  
发明(设计)人:余桂华、周建良  
地址:江苏省苏州市吴江区吴江经济开发区庞金路88号海关监管区9号楼  
摘要:本发明涉及的一种AGV小车的清扫机构,安装在AGV车体的首尾两端,包括安装在AGV车体上的外壳,所述外壳的底部安装有吹气装置和扫地装置,所述吹气装置包括沿外壳底部边缘设置的吹气风刀和外壳内设置的风机装置,所述扫地装置包括对称设置在外壳底部两侧的毛刷和设置在外壳中心驱动毛刷转动的驱动装置,毛刷上分别连接有与毛刷同步转动的同步带,所述驱动装置包括两个同步带轮和驱动电机,同步带轮通过同步带带连接在毛刷上同步转动。通过本发明装置能够清扫AGV小车周部的灰尘,可避免灰尘堆积成垢,适用于轻纺行业的工作环境,拆装方便,使用灵活。

申请(专利权)人:苏州澳拓美盛自动化设备有限公司  
申请号:CN201710918010.7  
专利名称:一种缝纫机用剪刀  
发明(设计)人:徐峰  
地址:江苏省苏州市吴江区吴江经济开发区庞金路88号海关监管区9号楼  
摘要:本发明涉及一种缝纫机用剪刀,属于布料加工领域。它具有剪刀,用于固定剪刀的刀架以及设置在刀架下方的工作台,剪刀为L形,所述刀架具有安装板,安装板上对称设置有横向调节槽,在横向调节槽内设置有横向调节螺栓,气缸安装在刀架上方固定有伸缩机构,伸缩机构连接用于固定剪刀的固定板,固定板与辅助固定板,在连接板和辅助固定板之间设置有固定槽,剪刀的一端伸入固定槽中,辅助固定板侧面设置有纵向调节槽,纵向调节槽内设置有纵向调节螺栓。本发明的有益之处在于:可以实现对剪刀前后和左右方向的调整,适用于不同产品的加工,适用范围广,节约了剪刀更换的成本,使用L形剪刀,安装调节方便,加工简单。

申请(专利权)人:苏州澳拓美盛自动化设备有限公司  
申请号:CN201710207775.X  
专利名称:一种布料翻转变送装置  
发明(设计)人:周建良、谢文、傅伟荣  
地址:江苏省苏州市吴江区吴江经济开发区庞金路88号海关监管区9号楼  
摘要:本发明涉及一种布料翻转变送装置,属于缝纫机领域。它具有工作台,设置在工作台上并通过PLC控制的翻转变送机构和送料机构,所述翻转变送机构包括用于实现布料翻转变送和对翻转变后的布料进行推送的布料推送装置,所述布料推送装置具有固定布料边缘的吸气装置和通过气流实现布料翻转变的吹气装置以及对应设置在工作台上设置的吸气口和吹气口,所述吸气口右侧设有用于定位布料的布帘定位板,所述布料推送装置包括两根可在垂直方向和水平方向上往复运动的推杆和一根固定连接在推杆上的压杆,通过本发明装置可快速有效地完成布料翻转,避免了人工手动操作的不确定性,从而节约了人力成本,提高了生产效率。

申请(专利权)人:湖南省石门通达联运有限责任公司  
申请号:CN201621471928.9  
专利名称:一种袋装货物装卸叉车的叉具  
发明(设计)人:蔡代国  
地址:湖南省常德市石门县楚江街道办事处深潭居委会澧阳西路20号  
摘要:一种袋装货物装卸叉车的叉具,包括垫板和货叉,垫板下部有一个连接板,连接板均匀的,平行的布置有5-9个叉杆孔,每个叉杆孔之间有一个叉杆槽,叉杆孔和叉杆槽的面积相等;货叉为L形,竖直的弯形杆上均匀的,平行的固定有水平的叉杆,叉杆的直径、数量、间距、长度和垫板的叉杆孔、叉杆槽相配合,叉杆可以顺利的插入叉杆孔或叉杆槽中。在汽车和火车的货物装卸中都可使用此叉具,只需出厂时的一次人力装卸,其余都是机械驱动,大大减少了劳动力,不用人工搬运,卸车,提高了效率和生产率,一个叉具可装卸一个小车每天可以装卸900吨货物。

申请(专利权)人:武汉金城机械股份有限公司  
申请号:CN201710376471.6  
专利名称:用于优生优育检查项目的预警方法及装置  
发明(设计)人:陶然、胡朝晖、杨晋开  
地址:湖北省武汉市经济技术开发区莲湖路8号  
摘要:本发明公开了一种用于优生优育检查项目的预警方法,包括步骤:胡朝晖对优生优育检查项目的阳性率检测指令;根据所述阳性率检测指令,基于所述优生优育检查项目中已选定的样本,计算所述优生优育检查项目的正常阳性和异常阳性;其中,所述正常阳性率为已选定的样本中病理结果为阳性的样本数和已选定的全体样本数的比例;根据所述优生优育检查项目的正常阳性和异常阳性的参考阳性率的数值关系,判断所述正常阳性率是否处于异常状态;若判断所述正常阳性率处于异常状态,发出预警信号,上述方案对多个样本的自动统计和预警方法有助于检查人员快速发现问题,节约了人工分析的资源浪费,准确率高,结果更直观。

申请(专利权)人:杭州依一网络科技有限公司  
申请号:CN201730214068.4  
专利名称:按出酒量计费的自动售酒机  
发明(设计)人:钱磊、吴建勇、单晓航  
地址:浙江省杭州市拱墅区莫干山路1413号4号楼301室  
摘要:1. 本外观设计产品的名称:按出酒量计费的自动售酒机。2. 本外观设计产品的用途:本外观设计产品用于按出酒量计费的自动销售各类酒。3. 本外观设计产品的设计要点:在于产品的形状、图案或者其结合。4. 最能表明本外观设计设计要点的图片或照片:立体图。5. 省略视图:左视图、右视图、俯视图和仰视图无设计要点,故省略。

申请(专利权)人:沈全民  
申请号:CN201710456858.2  
专利名称:一种虾仁脯及其加工方法  
发明(设计)人:沈全民  
地址:上海市浦东新区东陆路1182弄37号104室  
摘要:本发明涉及一种虾仁脯及其加工方法,包括原料和辅料,其中,原料包括鲜虾仁、鸡肉和鱿鱼肉,辅料包括胡萝卜、山药、虾脑、山芋、虾松、花生酱和玉米粉。加工方法包括:称量原料和辅料,随后混合搅拌,压扁定型、烘干、烘熟,机压平整、压块成型,散热,最后包装装箱,即可。本发明营养丰富、美味可口,是老少皆宜的休闲食品;产品色泽均匀,透明度高,光泽度良好,拉力足、嚼劲好,味鲜有香味,干度适宜;未添加任何防腐剂即能保存1-2年;加工工序简单,成本低,具有良好的应用前景。

申请(专利权)人:陈国光  
申请号:CN201210596994.9  
专利名称:四管高压流气套(原名宇宙航)  
发明(设计)人:陈国光  
地址:浙江省永嘉县桥下镇桥下村地税大楼

申请(专利权)人:接金龙  
申请号:CN201710379674.0  
专利名称:一种苦参药酒及其制备方法  
发明(设计)人:接金龙  
地址:山东省烟台市蓬莱市小门家镇接家村

《动力放大机》的原理和价值  
发明人:郭健霄 发明专利号:201710033346.5  
《动力放大机》是在多次实验过程中发现了动力机械。①在作功时所产生的反作用力转变成为作用力的方法。②发明在作功时,作用力和反作用力作用的支点。具体实施,把经典力学,牛顿第三定律中所提到作用力和反作用力是大小相等,方向相反,力是守恒的,而我是把大小相等,方向相反的作用力和反作用力分解开来,让它们各自在一个工作平台,当动力作功时,所产生的反作用力传递到反作用力平台,反作用力平台要作反作用力平台作功的支点,同时要把接受到的反作用力转换成作用力。当动力作功时,作用力和反作用力平台也要互相转换,然后按照作用力,作用力平台当作支持反作用力平台作功的支点,还要将接受到的反作用力平台的反作用力转换成作用力。就这样它们互不干扰,相互支持连续作功,它们各自没有作用力(即A+B或B+A),它们的机械效率就能提高一倍。我们只要在作用力平台和反作用力平台,配上适当的重量,让它们创造一个势能加加速度的态势,使它们在动能不变的情况下连续运转,产生相应的势能加速度,然后在作用力平台和反作用力平台上,各自设置杆状或连杆、曲轴,把它们产生的动力传递出来放大一倍,传递给发电机发电,将发电机发出的电,经过稳压、调频后输送下一级,比它原来大一倍功率的(动力放大机),用同样的工作原理,让它作功发电,就这样用多台不断升级的(动力放大机),并联或串联起来,最终达到所需用的动力,带动终级发电机发电。最后把X分之二的电能输送给初级(动力放大机)的启动电动机,带动终级发电机,运转正常后,停止初级(动力放大机)用电动机带动的直流电动机,把大部分电能输送到下一级。

申请(专利权)人:中山东森泰机电有限公司  
申请号:CN201720294397.9  
专利名称:一种电梯钣金配件生产线  
发明(设计)人:罗韶峰  
地址:广东省中山市南朗镇大车村第六工业区东方工业园厂房9B卡厂房10AB卡  
摘要:本实用新型公开了一种电梯钣金配件生产线,该电梯钣金配件生产线包括自动送料器,该自动送料器的后方设置有自动冲压机具装置,自动冲压机具装置的后方设置有成型滚轮装置,该成型滚轮装置的后方设置有截断刀,截断刀的后方设置有感应开关;采用上述结构的本实用新型可实现电梯钣金配件自动化生产,且生产效率高,降低了生产成本,同时还可避免工伤事故的发生。

申请(专利权)人:北京安声科技有限公司  
申请号:CN201610967849.5  
专利名称:一种车载主动降噪系统及方法  
发明(设计)人:刘洋帆  
地址:北京市朝阳区望京东路1号摩托罗拉大厦5层  
联系地址:北京市朝阳区望京东路8号锐创国际中心B座2215室

申请(专利权)人:湘西蜡的世界蜡染有限责任公司  
申请号:CN201710177546.8  
专利名称:一种布蜡染方法  
发明(设计)人:姚六菊  
地址:湖南省湘西土家族苗族自治州凤凰县凤凰之窗文化旅游产业园8号楼

联系人:郭健霄 电话:15609161591 微信号:154388703  
地址:陕西省咸阳市中阳县泉峰镇李亭村 邮编:723303